

## DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

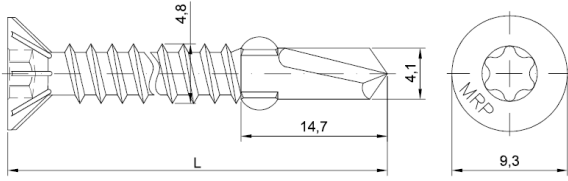
NR 01/BSZ/0371/2021



1. *Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:* **BSZ**
2. *Zamierzone zastosowanie:* **Wkręty samowierzące BSZ przeznaczone są do wykonywania zamocowań oraz połączeń cienkich blach stalowych do nośnych elementów stalowych**
3. *Producent:* **Marcopol Sp. z o.o. Producent Śrub ul. Oliwska 100, 80-209 Chwaszczyno Polska**
4. *System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego:* **System oceny 2+**
5. *Europejska Ocena Techniczna:* **ETA 18/0371 z dnia 11.04.2021**  
*Jednostka Oceny Technicznej:* **Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.**  
*Jednostka Notyfikowana:* **Numer: 1020 - Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.**
6. *Deklarowane właściwości użytkowe:*

	Zasadnicze charakterystyki	Deklarowana wartość	Specyfikacja techniczna
<b>3.1 PWO 1: Wytrzymałość mechaniczna i stabilność</b>			
3.1.1	Wytrzymałość charakterystyczna połączenia na ścinanie	Patrz Tabela 1÷3 poniżej	ETA 18/0371
3.1.2	Wytrzymałość charakterystyczna połączenia na rozciąganie	Patrz Tabela 1÷3 poniżej	ETA 18/0371
3.1.3	Nośność w przypadku interakcji siły ścinającej i rozciągającej	NPD	ETA 18/0371
3.1.4	Zdolność deformacji pod wpływem temperatury	NPD	ETA 18/0371
3.1.5	Trwałość		
	Powłoka cynkowa min. 5 µm	Kategoria C1	ETA 18/0371
<b>3.2 PWO 2: Bezpieczeństwo pożarowe</b>			
3.2.1	Reakcja na działanie ognia	Produkt niepalny w klasie A1	EN 13501-1

**Tabela 1: Wytrzymałość charakterystyczna na rozciąganie  $N_{R,k}$  oraz na ścinanie  $V_{R,k}$  [kN]**

	<b>Material</b> Wkręt: stal węglowa – SAE 1022 hartowana, odpuszczana i ocynkowana ( $\geq 5 \mu\text{m}$ ) Podkładka: - Komponent I: S280GD, S320GD or S350GD – EN 10346 Komponent II: S280GD, S320GD or S350GD – EN 10346 S235 – EN 10025-1
	Zdolność przewiercania: $\Sigma t_i \leq 3,00 \text{ mm}$
	<b>Podłoże drewniane</b> nie określono wydajności

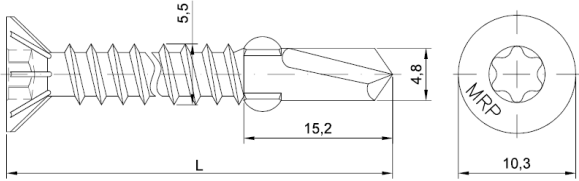
$t_{N,II}$ [mm]	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	2,00	3,00	Drewno klasa $\geq$ C24		
$M_{t,nom}$	3 Nm								—	—	
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22	1,42	1,42	—	—	*nośność komponentu I **nośność komponentu II
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22	1,42	1,42	—	—	*nośność komponentu II **nośność komponentu I

**BSZ wkręt samowierzący do elementów metalowych i blach**

 BSZ 4,8 × L  
 z łbem stożkowym

**Tabela 1**

**Tabela 2: Wytrzymałość charakterystyczna na rozciąganie  $N_{R,k}$  oraz na ścinanie  $V_{R,k}$  [kN]**

	<b>Materiał</b> Wkręt: stal węglowa – SAE 1022 hartowana, odpuszczana i ocynkowana ( $\geq 5 \mu\text{m}$ ) Podkładka: - Komponent I: S280GD, S320GD or S350GD – EN 10346 Komponent II: S280GD, S320GD or S350GD – EN 10346 S235 – EN 10025-1
	<b>Zdolność przewiercania:</b> $\Sigma t_i \leq 5,00 \text{ mm}$
	<b>Podłoże drewniane</b> nie określono wydajności

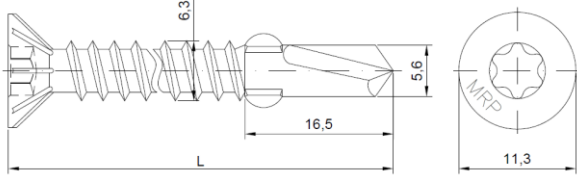
$t_{N,II}$ [mm]	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	Drewno klasa $\geq$ C24		
$M_{t,nom}$	5 Nm								—	—	
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31	3,15	3,15	3,15	—	—	*nośność komponentu I **nośność komponentu II
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31	3,15	3,15	3,15	—	—	*nośność komponentu II **nośność komponentu I

**BSZ wkręt samowierzący do elementów metalowych i blach**

 BSZ 5,5 × L  
 z łbem stożkowym

**Tabela 2**

**Tabela 3: Wytrzymałość charakterystyczna na rozciąganie  $N_{R,k}$  oraz na ścinanie  $V_{R,k}$  [kN]**

	<b>Materiał:</b> <b>Wkręt:</b> stal węglowa – SAE 1022 hartowana, odpuszczana i ocynkowana ( $\geq 5 \mu\text{m}$ ) <b>Podkładka:</b> - <b>Komponent I:</b> S280GD, S320GD or S350GD – EN 10346 <b>Komponent II:</b> S280GD, S320GD or S350GD – EN 10346 S235 – EN 10025-1
	<b>Zdolność przewiercania:</b> $\Sigma t_i \leq 6,00 \text{ mm}$
<b>Podłoże drewniane</b> nie określono wydajności	

$t_{N,II}$ [mm]	0,75	1,00	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Drewno klasa $\geq$ C24		
$M_{t,nom}$	6 Nm								—	—	
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,60	0,60	0,60	0,60	4,82	4,82	4,82	4,82	—	—	*nośność komponentu I **nośność komponentu II
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,60	0,60	0,60	0,60	4,82	4,82	4,82	4,82	—	—	*nośność komponentu II **nośność komponentu I

**BSZ wkręt samowierzący do elementów metalowych i blach**

 BSZ 6,3 × L  
 z łbem stożkowym

**Tabela 3**

**7. Właściwości użytkowe wyrobu:**

**Właściwości użytkowe określonego w punkcie 1 i 2 wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych określonych w punkcie 6.**

**Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność podmiotu określonego w punkcie 3.**

Chwaszczyno, 30.11.2021.

**W imieniu Producenta podpisał:**

Dyrektor Działu Rozwoju Produktów

Janusz Kabała

Dyrektor Działu Rozwoju  
Produktów



Janusz Kabała